

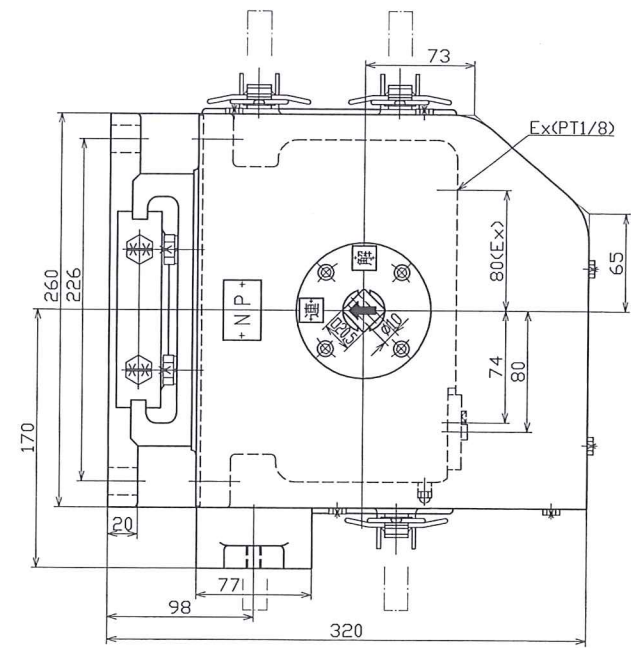
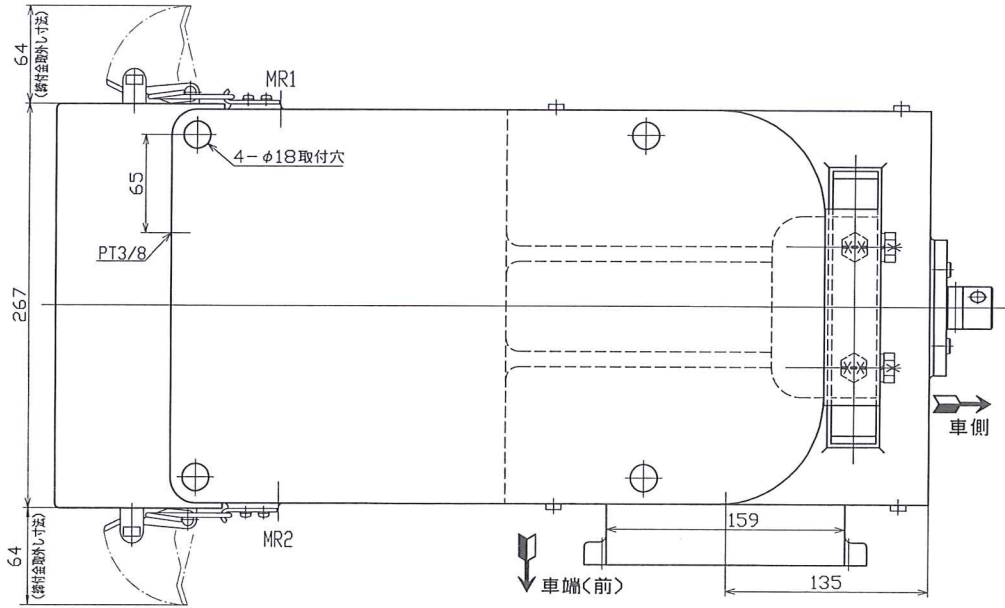
USC-1-4-834

特に指定のない機械加工部分の寸法に対する寸法許差 (単位 mm)

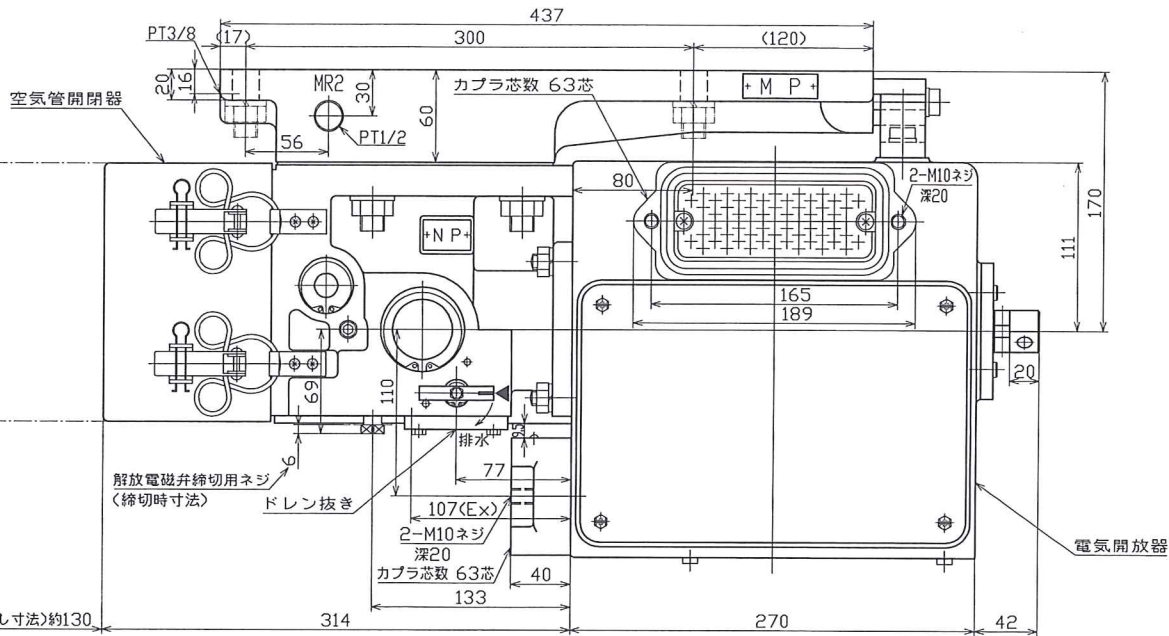
呼び寸法	寸法	許差
1以上 4以下	0.1	
4以上 16以下	0.2	
16以上 40以下	0.3	
40以上 80以下	0.5	
80以上 100以下	0.8	
100以上 2,000以下	1.2	
2,000以上 4,000以下	1.8	
4,000以上 6,300以下	2.5	
6,300以上 10,000以下	4.0	
10,000以上	8.0	

ただし、軸は ± 0.05 穴は ± 0.05

指示なき角の面取りは0.2以下



注 開放器内のカムスイッチ数は28P(14P×2列)取付可能である◎がカムスイッチ18P(9P×2列)のみ取付



◎種別表

種別	カムスイッチ数	記事
G 1	9P×2列	JR東日本 257系
G 2	9P×2列	JR東日本 E257系 500代
G 3	14P×2列	JR東日本 E721系



200-8-23 USC-G00H11

尺度	1/2.5	登録	2000年 9月 22日
検 査	室 吉	連結締切装置	
検 図	本 本	外形図 ◎(18P)	
設 計	根 岸		
製 図	根 岸		

図面表番号	形 式	訂 正 理 由
YE-5919	ACC3-1 (前掲)	
2004-2-5	JR東日本 E257系 JR東日本 E257A500R	<p>① 2005-6-2</p> <p>JR東日本 E721系追加により 種別記号追加、注記変更および 材料寸法等の変更(野口) に変更</p>

◎エタカ製作所 USC-1-4-834